



EUROREPAR

UKŁAD ZAPŁONOWY

# Akumulatory STOP & START

**7** POZYCJI  
KATALOGOWYCH**90%** pokrycia  
zapotrzebowania**ŻYWOTNOŚĆ**  
**3X większa**  
w stosunku do  
standardowych  
akumulatorów**ZALETY PRODUKTU:**

- Jakość premium i zgodność z obowiązującymi normami europejskimi EN 50342 - 6
- Zoptymalizowana gama zawierająca dwie dostępne technologie akumulatorów Stop & Start: EFB i AGM
- Niezawodny rozruch, szybkość ładowania, odporność na korozję
- Akumulatory Eurorepar są wyposażone w uchwyty do przenoszenia

Licząca tylko 7 pozycji katalogowych, (co pozwala jednak na pokrycie ponad 90% zapotrzebowania europejskiego parku samochodowego), gama akumulatorów Stop & Start Eurorepar została opracowana w związku z rosnącym zapotrzebowaniem rynku.

System Stop & Start, ze względu na ciągłe zatrzymywanie i uruchamianie pojazdu, wymaga zastosowania specjalnego akumulatora. Sprawny system pozwala zmniejszyć zużycie paliwa i ograniczyć emisję CO<sup>2</sup> przez pojazd.

Nowoczesne samochody są wyposażone w coraz większą liczbę podzespołów elektronicznych (np. GPS, ekrany DVD i interfejs do smartfonów...), które wymagają stałego dopływu energii.

Dlatego też, parametry akumulatorów EFB i AGM Eurorepar zostały wzmocnione, dzięki czemu pozwalają one na stabilne i długotrwałe zasilanie odbiorników pojazdów.

**CHARAKTERYSTYKA GAMY:**

Eurorepar oferuje 2 technologie akumulatorów Stop & Start:

- **EFB (Enhanced Flooded Battery – powłoki poliestrowe na płytach dodatnich) są przeznaczone do samochodów małych i średniej wielkości.** Jest to także ciekawa opcja dla samochodów nieposiadających systemu Start & Stop, dzięki której pojazd zostaje wyposażony w akumulator o większej mocy.
- **AGM (Absorbent Glass Mat – włókno szklane między płytami) o większej mocy: dla lekkich samochodów dostawczych, SUV'ów i takich,** które potrzebują większej dawki energii.

Akumulatory Eurorepar charakteryzują się wysoką odpornością na cykle rozładowania i ładowania, typową dla produktów wysokiej jakości.

**ZALECENIA DOTYCZĄCE EKSPLOATACJI I WYMIANY:**

Jedną z oznak znacznego zużycia akumulatora jest to, że silnik nie wykonuje funkcji "stop,, a pomarańczowa kontrolka Start & Stop nie gaśnie... Należy sprawdzać stan akumulatora podczas każdego przeglądu lub wizyty w warsztacie.

W przypadku konieczności wymiany, należy pamiętać, by:

- Wymieniać akumulator AGM na AGM
- Wymieniać akumulator EFB na EFB lub AGM
- Nie stosować tradycyjnego akumulatora kwasowo-ołowiowego
- Zastosować procedurę „adaptacji” nowego akumulatora w pojeździe zgodną z zaleceniami producenta.

**NORMY I WYMOGI PRAWNE:**

- Akumulatory EFB: norma EN 50342 – 6 i klasyfikacja W3, C2, V2, M2
- Akumulatory AGM: norma EN 50342 – 6 i klasyfikacja W3, C2, V3, M3

Klasyfikacja: **W**ater consumption (zużycie wody), **C**harge retention (podtrzymywanie stanu naładowania), **V**ibration resistance (odporność na drgania), **M**icro cycle (mikrocycl)

Na części  
Eurorepar**2** lata\*  
gwarancji**ETYKIETA  
BEZPIECZEŃSTWA**Potwierdza jakość i  
oryginalność części  
zamiennych.

www.eurorepar.com

Części Eurorepar są objęte 2-letnią\* gwarancją na wady fabryczne i materiałowe\*\*.

(\*) W przypadku sieci Autoryzowanych Stacji Obsługi Citroën, DS, Peugeot oraz warsztatów Euro Repair Car Service, 2-letnia gwarancja obejmuje części i robociznę.

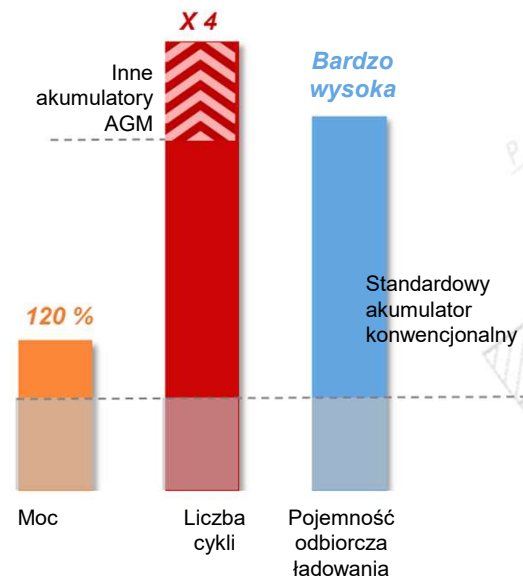
(\*\*) W celu uzyskania informacji dotyczących warunków zastosowania, należy skontaktować się z Państwa dystrybutorem.



## WYDAJNOŚĆ AKUMULATORÓW AGM

**AKUMULATORY W TECHNOLOGII AGM (Absorbent Glas Mat)** mają grubsze płyty i umieszczone pomiędzy nimi separatory z włókna szklanego, wchłaniające elektrolit, utrzymywane pod maksymalnym ciśnieniem. To ciśnienie powoduje zmniejszenie utraty masy aktywnej płyt przy ekstremalnie niskim oporze wewnętrznym.

- ▶ Taka konstrukcja pozwala na lepszą przewodność sprzyjającą uzyskaniu **maksymalnej wydajności energetycznej w każdych warunkach**.
- ▶ **4-krotnie dłuższa żywotność** niż akumulatorów konwencjonalnych
- ▶ **Doskonałe parametry rozruchu na zimno** (nawet w ekstremalnych warunkach klimatycznych).
- ▶ **Stała moc** nawet na krótkich przejazdach, w ruchu miejskim oraz w przypadku zwiększonego poboru energii na biegu jałowym.
- ▶ **100 % szczelność** i wytrzymałość w czasie jazdy po pochyłościach.
- ▶ **100 % bezobsługowość**



## WYDAJNOŚĆ AKUMULATORÓW EFB

**AKUMULATORY W TECHNOLOGII EFB (Enhanced Flooded Battery)**

Akumulatory zalane (Enhanced Flooded Battery lub EFB) zapewniają najwyższą niezawodność i wydajność w porównaniu ze standardowymi bateriami kwasowo-ołowiowymi dla pojazdów osobowych i użytkowych. Płyty dodatnie akumulatora są pokryte warstwą poliestru, co umożliwia lepsze utrzymywanie ich masy aktywnej.

- ▶ **3-krotnie dłuższa żywotność** niż akumulatorów konwencjonalnych
- ▶ **Maksymalna odporność** na rozładowanie podczas jazd głównie na krótkich dystansach
- ▶ **100 % bezobsługowość**

