



EUROREPAR

Płyny chłodzące i zapobiegające zamarzaniu

Luty 2019

**GAMA
UNIWERSALNA****ODPORNOŚĆ
NA
EKSTREMALN
E WARUNKI****- 37°C rozcieńczony płyn
przeciw zamarzaniu
- 25°C płyn gotowy do użycia****ZALETY PRODUKTU**

- Uniwersalny płyn chłodzący (LDR) - organiczny.
- Mieszalny z wszystkimi występującymi na rynku produktami na bazie glikolu, w tym G12++/G13
- Zawiera nowy (niepochodzący z recyklingu) glikol monoetylenowy

Składająca się z **3 pozycji katalogowych w postaci gotowej do użycia -25°C i 1 pozycji katalogowej w postaci koncentratu -70°C,**

uniwersalna gama płynów chłodzących (LDR) Eurorepar pokrywa wszystkie potrzeby warsztatu, zarówno w zakresie uzupełniania, jak i całkowitej wymiany płynu w układzie.

Produkt skoncentrowany pozwala uzyskać różne poziomy ochrony przed zamarzaniem, natomiast produkt gotowy do użycia oferuje łatwość stosowania przy średnim stopniu ochrony przed zamarzaniem.

Aby zagwarantować Państwu najlepszy stosunek jakości do wyników, **nasze płyny chłodzące posiadają właściwości techniczne zatwierdzone przez inżynierów Grupy PSA.**

WARTO WIEDZIEĆ

Glikol monoetylenowy (MEG), główny składnik płynu chłodzącego, może być produktem pochodzącym z recyklingu. Ma to wpływ na jego właściwości użytkowe.

PARAMETRY TECHNICZNE

Istnieją **dwa rodzaje płynów chłodzących Eurorepar:**

- - 25°C (gotowy do użycia – nie należy go rozcieńczać); w opakowaniach: 2 l, 5 l, 210 l
- - 70°C (koncentrat do obowiązkowego rozcieńczania); w opakowaniu: 2 l

°C		- 18°C	- 25°C	- 31°C	- 37°C
Antifreeze		33 %	40 %	45 %	50 %
Water		67 %	60 %	55 %	50 %

Płyn chłodzący Eurorepar jest produktem organicznym (OAT).

Korzyści:

- niestosowanie dodatków ochronnych,
- wydłużony okres użytkowania produktu,
- bardzo dobra ochrona aluminium,
- brak pogarszania się właściwości użytkowych produktu, gdy układ jest uzupełniany.

Kolor żółty uzyskuje się przez dodanie barwnika. Nie ma on żadnego działania z technicznego punktu widzenia i podyktowany jest raczej względami handlowymi. Każdy z producentów ma swój kolor (różowy, niebieski itd.). Rynki mają również swoje preferencje dotyczące kolorów.

WYMIANA PRODUKTU

Zgodnie z zaleceniami producenta, wymiana powinna się odbywać na zasadzie całkowitego opróżnienia i napełnienia układu. Zasadniczo powinno się ją wykonywać co najmniej raz na 4 lata.

Dwa wskaźniki pozwalają ustalić, czy konieczna jest wymiana płynu chłodzącego:

- Wskaźnik PH < 6 oznacza, że początkowa rezerwa alkaliczna została wyczerpana i że produkt nie może już zapewnić ochrony metali przed atakami kwasów.
- Kolor brązowy wskazuje na obecność osadów i pozostałości procesu korozji w układzie.



www.eurorepar.com



OCHRONA PRZED KAWITACJĄ - TEST SPIENIANIA

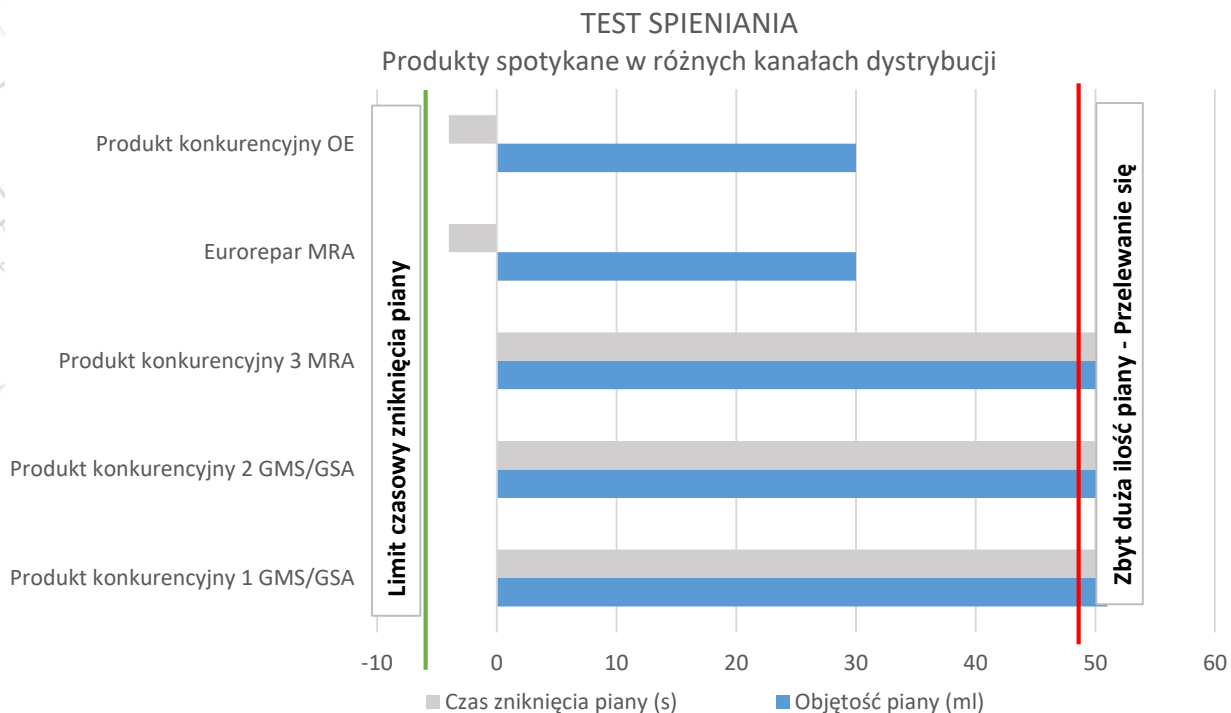
Test spieniania się płynu chłodzącego pozwoli określić jego zdolność do niewytwarzania kawitacji w układzie.

Płyn chłodzący dobrej jakości będzie spieniać się podczas tego testu w stosunkowo niewielkim stopniu (< 50 ml), a całkowite zniknięcie piany nastąpi bardzo szybko pod koniec badania (< 5 s).

Jest to charakterystyczne dla płynu chłodzącego, który pozostanie w postaci płynnej pomimo wzburzenia podczas przepływu przez pompę układu chłodzenia.



Wżery na tłoku w wyniku kawitacji płynu chłodzącego.

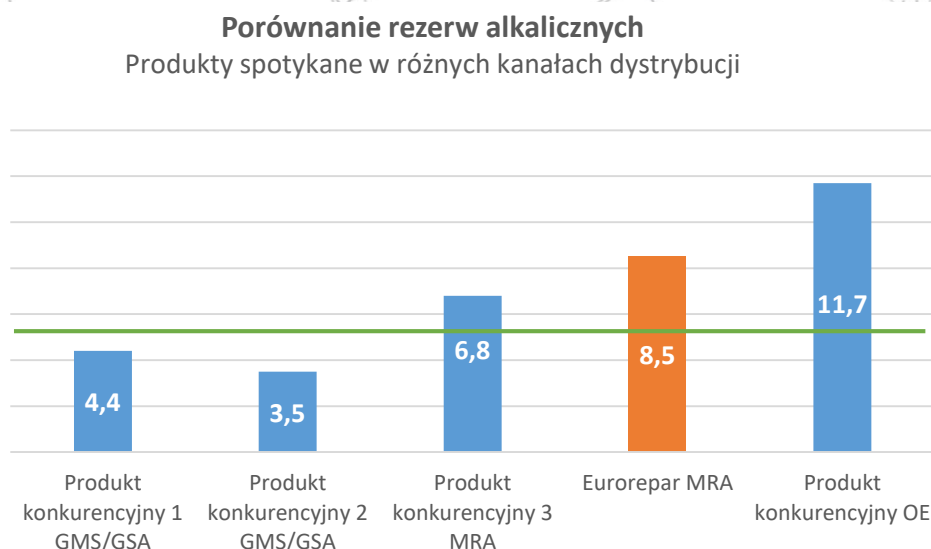


OCHRONA PRZED ATAKAMI KWASU: REZERWA ALKALICZNA

Dodatki antykorozyjne pozwalają powstrzymać ataki kwasów: **neutralizują one kwasy wytwarzane w procesie spalania i zapobiegają w ten sposób korozji metali w układzie chłodzenia.**



Atakowanie aluminium (głowica, chłodnica) przez korozję w środowisku kwasowym.



Poniżej liczby "6", ilość dodatku obecnego w produkcie nie zapewnia wystarczającej ochrony przed atakami kwasów.





FUNKCJE I TECHNOLOGIE NA RYNKU

Istnieją **3 główne technologie**:

- Produkty z dodatkami mineralnymi ("pierwszej ceny") - IAT
- Produkty z dodatkami organicznymi - OAT
- Produkty hybrydowe (mieszanki dodatków mineralnych i organicznych) - HOAT

Zadaniem płynu chłodzącego jest:

- Chłodzenie silnika
- Zapewnienie ochrony przed zamarzaniem zimą i uniknięcia przegrzania latem.
- Zabezpieczenie silnika przed korozją
- Zapobieganie wytwarzaniu piany i zjawiskom kawitacji

WARTO WIEDZIEĆ

Produkt nieodpowiedniej jakości lub zbyt stary powoduje:

- kwasowość wywołującą korozję układu oraz elementów silnika;
- spienianie prowadzące do erozji tulei i tłoków w wyniku kawitacji (wżery);
- tworzenie się kamienia, który zatyka przewody i utrudnia pochłanianie ciepła z silnika.



WYBÓR ODPOWIEDNIEGO PŁYNU CHŁODZĄCEGO

- Sprawdzić, korzystając z książeczki przeglądów, która technologia jest konieczna (Mineralna, Organiczna czy Hybrydowa)
- Kolor produktu jest informacją o oryginalnych produktach producentów, ale nie zawsze jest wiarygodny w stosunku do innych produktów na rynku.

!/ **Produktu w postaci gotowej do użycia -25°C nie można rozcieńczać.** Straciłby on swoją skuteczność w wyniku rozcieńczenia dodatków ochronnych.

Najlepiej przeprowadzić całkowitą wymianę płynu w układzie, aby zapewnić sobie maksymalną skuteczność nowego produktu.

W bardzo starych pojazdach, w których był dotąd stosowany jedynie płyn mineralny IAT: nie zmieniać technologii. Płyny organiczne i asymilowane mają właściwości detergentowe, które mogłyby spowodować odklejenie się osadów mineralnych nagromadzonych w przewodach i doprowadzić zatkania chłodnicy.

Stosowanie w charakterze produktu uzupełniającego

Dzięki swojej sprawdzonej mieszalności z innymi płynami chłodzącymi, **w tym hybrydowymi (PSA, VW), produkt Eurorepar może służyć do uzupełniania**, niezależnie od rodzaju wcześniej użytego produktu. Otrzymana mieszanina nie będzie miała negatywnego wpływu na trwałość ochrony i nie doprowadzi do takich reakcji między dodatkami, które powodują wytwarzanie się żeli lub osadów.

Jeśli produkt znajdujący się w układzie nie jest znany, zawsze należy zastosować w pierwszej kolejności produkt OAT jako płyn chłodzący Eurorepar.

- Brak utraty korzyści z "wydłużonej żywotności", jeśli oryginalny produkt jest produktem Original Long Life.
- Brak ryzyka związanego z mieszalnością i tworzenia się żelu w układzie poprzez wytrącanie się krzemianów, preparaty SI-OAT (G12++ / G13).

