



EUROREPAR

UKŁAD ZAWIESZENIA I KIEROWNICZY

Amortyzatory

**TECHNOLOGIA DWURUROWA
NISKOCIŚNIENIOWA (GAZ)**
= skuteczność + bezpieczeństwo +
komfort



**75% POKRYCIA
PARKU POJAZDÓW**

Także starsze modele
samochodów (jak np.
Peugeot 106 z 1991 r.)

Licząca powyżej 500 pozycji katalogowych pokrywających ponad 75% europejskiego parku samochodowego, gama amortyzatorów Eurorepar została opracowana jako odpowiedź na rosnące zapotrzebowanie europejskiego rynku obsługi posprzedażnej pojazdów samochodowych.

Amortyzator to łącznik pomiędzy kołem a nadwoziem pojazdu. Zapobiega powstawaniu nadmiernych ruchów nadwozia (kołysania) spowodowanych nierównościami na drodze, a tym samym przyczynia się do dobrego trzymania się pojazdu na drodze i wyższego komfortu podróżowania pasażerów.

To istotny element pojazdu zapewniający bezpieczeństwo jazdy. Dlatego też **przywiązujemy bardzo dużą wagę do jakości amortyzatorów EUROREPAR.**

PAMIĘTAJ

Podczas wymiany amortyzatorów (zawsze jednocześnie po obu stronach), należy pamiętać o sprawdzeniu stanu elementów towarzyszących, jak odbojnik, zestaw mocowań amortyzatora itp.

Na części Eurorepar **2 lata*** gwarancji

ZALETY PRODUKTU

- Jako elementy wpływające na bezpieczeństwo jazdy, są poddawane licznym testom zatwierdzanym i nadzorowanym przez działy techniczne Groupe PSA
- Gama w 100% wykonana w technologii dwururowej z wykorzystaniem gazu pod niskim ciśnieniem
- Korzystne pozycjonowanie cenowe w stosunku do oferty rynkowej



GAMA:

Oferta Eurorepar skierowana jest głównie do **starszych modeli samochodów.**

Nasze produkty są **poddawane licznym testom**, aby zagwarantować komfort i bezpieczeństwo jazdy na bardzo wysokim poziomie.

Na naszej stronie internetowej www.eurorepar.com znajdą Państwo tabelę zastosowań amortyzatorów oraz listę produktów dostępnych w ofercie.

KIEDY ROZWAŻYĆ WYMIANĘ:

Sprawdzenie stanu amortyzatorów zaleca się po przejechaniu na nich **80 000 km.**

Zużycie tych elementów następuje stopniowo, co utrudnia kierowcom odczuwanie problemów wynikających ze złej kondycji amortyzatorów. Istnieje jednak kilka symptomów wskazujących na ich zużycie:

- hałas (dobijanie) w czasie jazdy po drogach o gorszej nawierzchni
- wibracje koła kierownicy
- tendencja do utraty stabilności podczas jazdy w zakręcie, nadmierna wrażliwość na boczne podmuchy wiatru
- nierównomierne zużycie opon
- niestabilność pojazdu podczas hamowania
- ślady wycieku oleju na korpusie amortyzatora

ZGODNOŚĆ Z PRZEPISAMI:

Amortyzator jest **elementem zapewniającym bezpieczeństwo jazdy.** Dostawcy **EUROREPAR** są zobowiązani do testowania swoich produktów pod kątem braku zagrożeń dla bezpieczeństwa zarówno podczas fazy ich projektowania, jak i produkcji.



ETYKIETA
BEZPIECZEŃSTWA

Potwierdza jakość i
oryginalność części
zamiennych.



www.eurorepar.com

Części Eurorepar są objęte 2-letnią* gwarancją na wady fabryczne i materiałowe**.

(* W przypadku sieci Autoryzowanych Stacji Obsługi Citroën, DS, Peugeot, Opel oraz warsztatów Eurorepar Car Service, 2-letnia gwarancja obejmuje części i robociznę.

(**) W celu uzyskania informacji dotyczących warunków zastosowania, należy skontaktować się z Państwa dystrybutorem.



TECHNOLOGIA WYBRANA PRZEZ EUROREPAR

- **Amortyzator dwururowy:** Jego konstrukcja składa się z dwóch rur - zewnętrznej i wewnętrznej. Rura zewnętrzna służy jako zbiornik wyrównawczy płynu roboczego (olej hydrauliczny), wewnętrzna rura jest zaś rurą roboczą, w której przemieszcza się tłok powodując przemieszczanie się oleju. W osiągnięciu właściwego efektu tłumienia amortyzatorów uczestniczy także zespół zaworów dennych.
- **Technologia gazu pod ciśnieniem:** Zbiornik w rurze zewnętrznej wypełniony jest w części olejem hydraulicznym i w części gazem (azotem) pod stosunkowo niskim ciśnieniem (6-8 bar). **Gaz zapobiega tworzeniu się pęcherzyków** w płynie hydraulicznym. Dzięki temu olej nie miesza się z powietrzem, a zatem nie spienia się (*zwiększenie ciśnienia*). W wyniku zmniejszenia napowietrzenia oleju, **amortyzator zachowuje większą trwałość i stabilność.**



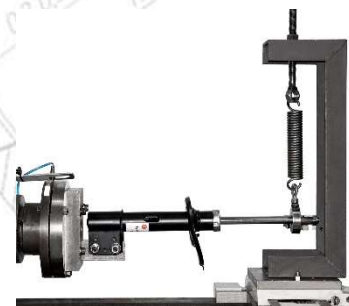
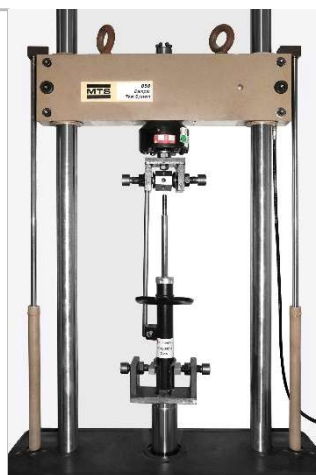
BEZPIECZEŃSTWO I TRWAŁOŚĆ

Nasze produkty są regularnie sprawdzane pod względem jakości i wytrzymałości, co gwarantuje:

- brak wycieków w przypadku standardowego działania,
- właściwą wydajność podzespołów wewnętrznych,
- wysoką jakość oleju,
- wytrzymałość spawów i innych mocowań, ...

Niektóre przykłady licznych testów przeprowadzanych w fazie projektowania amortyzatorów:

- testy wytrzymałości zaworów dennych
- statyczne i dynamiczne testy wytrzymałościowe
- testy odporności na korozję
- testy wytrzymałości na zmęczenie korpusu amortyzatora, talerza sprężyny i uchwytu mocującego stabilizator poprzeczny



odporność na zmęczenie przy ugięciu obrotowym