



EUROREPAR

ACCENSIONE / AVVIAMENTO

BATTERIA STOP & START

7 REFERENZE**90%** Percentual
e di
copertura**DURATA UTILE****x3**rispetto
alle batterie
convenzionali
standard**I PUNTI FORTI DEL PRODOTTO**

- Qualità premium e conforme alle norme europee in vigore EN 50342 - 6
- Gamma ottimizzata che integra tutte le tecnologie delle batterie STT: EFB e AGM
- Affidabilità all'avviamento, carica rapida, resistenza alla corrosione
- Tutte le nostre batterie sono dotate di maniglie

Con 7 referenze, che coprono + del 90% del parco circolante europeo, la gamma di batterie Stop & start Eurorepar è stata progettata per rispondere alle esigenze del mercato.

Il sistema Stop & Start, che consente un risparmio di carburante e di CO2 tramite arresti e riavvi del veicolo, mette a dura prova la batteria².

I veicoli moderni sono dotati di un numero sempre maggiore di componenti (GPS, schermi DVD e interfaccia per smartphone...) che richiedono un'alimentazione elettrica solida.

Ecco perché **le batterie EFB e AGM Eurorepar sono state rinforzate per garantire un'alimentazione elettrica affidabile e duratura.**

CARATTERISTICHE TECNICHE

Eurorepar propone 2 tecnologie di batterie Stop & Start:

- **EFB (Enhanced Flooded Battery) per veicoli di piccole e medie dimensioni.** Ciò permette al veicolo, anche se non ha la funzione Start & Stop, di avere una batteria più potente.
- **AGM (Absorbent Glass Mat), più potenti: per utilitarie leggere, berline e SUV** che richiedono più energia.

Le batterie Eurorepar si distinguono per l'altissima resistenza ai cicli di scarica e carica, il che garantisce un alto livello di qualità.

CONDIZIONI DI SOSTITUZIONE

Uno dei segni di una batteria usurata: il motore non effettua più "stop", la spia arancione di Start & Stop rimane accesa..... Si raccomanda di controllare la batteria ogni volta che viene sottoposta a una revisione o che viene portata in officina.

- Sostituire AGM con AGM
- Sostituire EFB con EFB o AGM
- Non utilizzare batterie convenzionali al piombo-acido
- Utilizzare uno strumento diagnostico per identificare, sostituire e riprogrammare la nuova batteria nella centralina.

REGOLAMENTO

- Batterie EFB: norma EN 50342 – 6 e classificazione W3, C2, V2, M2
 - Batterie AGM: norma EN 50342 – 6 e classificazione W3, C2, V3, M3
- Classificazione: **W**ater consumption, **C**harge retention, **V**ibration resistance, **M**icro cycle

I nostri componenti
sono garantiti**2** anni***ETICHETTA
DI SICUREZZA**Evita i rischi derivanti
dalla contraffazione e
garantisce la qualità
dei pezzi di ricambio.

www.eurorepar.com

I nostri componenti sono garantiti 2 anni* contro ogni difetto di fabbricazione o del materiale**.

(*) Per le reti di officine Citroën, DS, Peugeot, Euro Repar Car Service: la garanzia è di 2 anni componenti E manodopera.

(**) Per le condizioni di utilizzo, rivolgetevi al vostro distributore.

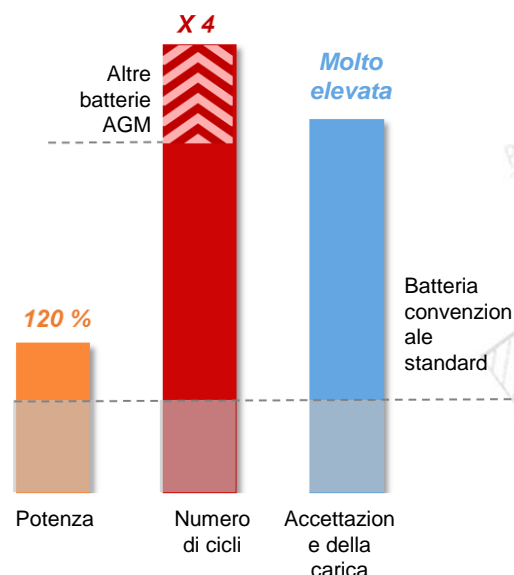


PRESTAZIONI DELLE BATTERIE AGM

LE BATTERIE CON TECNOLOGIA AGM (Absorbent Glas Mat)

sono costituite da lastre più spesse, inserite in buste in microfibra di vetro elettrolitico-assorbente, tenute alla massima pressione. Questa pressione riduce la perdita di massa attiva con una resistenza interna estremamente bassa.

- ▶ Questa fabbricazione permette una migliore conducibilità, che genera **il massimo rendimento energetico in ogni circostanza.**
- ▶ **Ciclo di vita 4 volte più lungo** di quello delle batterie convenzionali
- ▶ **Eccellente capacità di avviamento a freddo** (anche in condizioni climatiche estreme), mantenendo inalterate le funzioni di comfort e sicurezza.
- ▶ **Potenza costante** anche per brevi tragitti, con traffico urbano ed elevato consumo energetico inattivo
- ▶ **100% impermeabile** e resistente all'inclinazione.
- ▶ **100% esente da manutenzione**



PRESTAZIONI DELLE BATTERIE EFB

LE BATTERIE CON TECNOLOGIA EFB (Enhanced Flooded Battery)

Eurorepar propone batterie Enhanced Flooded Battery (EFB) che offrono affidabilità e prestazioni superiori rispetto alle normali batterie al piombo acido per i veicoli passeggeri e le utilitarie. La piastra positiva è ricoperta di poliestere per trattenere la massa attiva.

- ▶ **Ciclo di vita 3 volte più lungo** di quello delle batterie convenzionali
- ▶ **Resistenza massimale** nelle corte distanze
- ▶ **100% esente da manutenzione**

