



EUROREPAR

ZÜNDUNG/START

# START-STOPP-BATTERIEN

**SIEBEN** ARTIKEL

**90 %** Markt-  
abdeckung

**Dreifache  
Lebensdauer**  
verglichen mit  
konventionellen  
Batterien



## PLUSPUNKTE DES PRODUKTS

- Premiumqualität und Konformität mit der geltenden europäischen Norm EN 50342-6
- Optimierte Produktpalette, die alle STT-Batterietechnologien umfasst: EFB und AGM
- Zuverlässiger Start, rasches Aufladen und Korrosionsbeständigkeit
- Haltegriffe zum vereinfachten Aus- und Einbau

## TECHNISCHE DATEN

EUROREPAR bietet folgende Start-Stopp-Batterietechnologien an:

- **EFB (Enhanced Flooded Battery) für kleine und mittelgroße Fahrzeuge.** Diese Batterien sind auch für Fahrzeuge ohne Start-Stopp-System geeignet, wenn eine leistungstärkere Batterie gewünscht wird.
- **AGM (Absorbent Glass Mat) mit mehr Leistung: für leichte Nutzfahrzeuge, Limousinen und SUVs,** die mehr Strom brauchen.

EUROREPAR-Batterien zeichnen sich durch ihre Beständigkeit in Bezug auf Lade- und Entladezyklen aus, sodass ein höchste Qualität gewährleistet wird.

Mit sieben Artikeln, die mehr als 90 % des europäischen Fahrzeugparks abdecken, ist das Start-Stopp-Batterieangebot von EUROREPAR **ganz auf den Marktbedarf ausgelegt.**

Mit der Start-Stopp-Technologie wird bei kurzen Wartezeiten (zum Beispiel an einer Ampel) der Motor ausgestellt, um Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen zu verringern.

Außerdem sind in neuen Fahrzeugen immer mehr Komponenten verbaut (Sat-Nav, DVD-Bildschirme und Anschlüsse für Smartphones), die zuverlässig mit Strom versorgt werden müssen.

Aus diesem Grund sind **die EFB- und AGM-Batterien von EUROREPAR besonders robust und gewährleisten eine zuverlässige und langfristige Stromversorgung.**

## AUSTAUSCHBEDINGUNGEN

Der Austausch der Batterie wird nötig, wenn der Motor nicht mehr „stoppt“ und die orangefarbene Start-Stopp-Leuchte durchgehend leuchtet. Die Batterie ist bei jeder Inspektion/jedem Besuch in der Werkstatt zu testen.

- AGM durch AGM ersetzen
- EFB durch EFB oder AGM ersetzen
- Herkömmliche Bleibatterien dürfen nicht verwendet werden!
- Mit einem Diagnosegerät kann die neue Batterie im Steuergerät ermittelt, ersetzt und neu programmiert werden.

## NORMEN

- EFB-Batterien: Norm EN 50342-6 und Klassifizierung W3, C2, V2, M2
  - AGM-Batterien: Norm EN 50342-6 und Klassifizierung W3, C2, V3, M3
- Klassifizierung: Water consumption (Wasserverbrauch), Charge retention (Ladungserhaltung), Vibration resistance (Vibrationsfestigkeit), Micro cycle (mikrozyklus)

Für unsere Teile gilt eine Garantie von **2 Jahren\***



**SICHERHEITS-  
ETIKETTEN**

Vermeidet jedes Fälschungsrisiko und gewährleistet die Qualität der Teile.



www.eurorepar.com

Für unsere Teile gilt eine Garantie von zwei Jahren\* für Fertigungs- und Materialfehler\*\*.

(\*) Für Vertragswerkstätten von Peugeot, Citroën, DS, Opel und EUROREPAR Car Service: Die zweijährige Garantie gilt für Ersatzteile und Arbeitskosten.

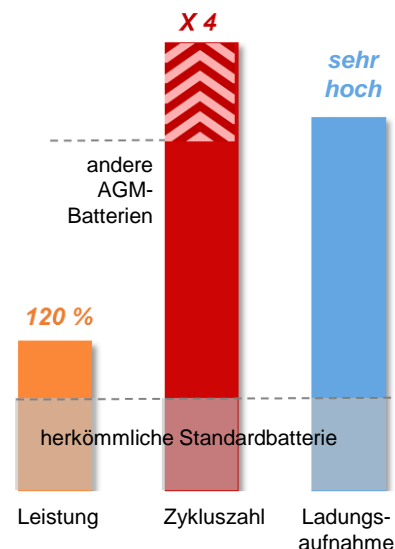
(\*\*) Bitte wenden Sie sich an Ihren Großhändler, um genauere Angaben zu Garantieanträgen zu erhalten.



## LEISTUNG DER AGM-BATTERIEN

**Batterien mit AGM-Technologie (Absorbent Glas Mat)** bestehen aus dickeren Platten, die von einem Glasfaservlies ummantelt sind, in dem der Elektrolyt gebunden ist (unter Höchstdruck). Dieser Druck reduziert den Verlust der aktiven Masse durch extrem niedrigen internen Widerstand.

- Diese Konstruktion erlaubt eine höhere Leitfähigkeit, was maximale energetische Leistung unter allen Umständen ermöglicht.
- viermal längerer Lebenszyklus als bei herkömmlichen Batterien
- hervorragender Kaltstart (auch unter extremen Witterungsbedingungen) bei gleichzeitiger Gewährleistung der Komfort- und Sicherheitsfunktionen
- konstante Leistung auch auf kurzen Strecken, im Stadtverkehr und bei erhöhtem Stromverbrauch beim Bremsen
- 100 % leckfrei und kippsicher
- 100 % wartungsfrei



## LEISTUNG DER EFB-BATTERIEN

**Batterien mit EFB-Technologie (Enhanced Flooded Battery).**

EUROREPAR bietet verbesserte Nassbatterien (Enhanced Flooded Batteries, EFB) an, die im Vergleich zu standardmäßigen Bleisäureakkus überlegene Zuverlässigkeit und Leistung für Pkws und Nutzfahrzeuge bieten. Es werden verdickte Bleiplatten, die eine große Kapazität und Ladegeschwindigkeit haben, verwendet.

- maximale Beständigkeit bei kurzen Strecken
- 100 % wartungsfrei
- dreimal längerer Lebenszyklus als bei herkömmlichen Batterien

